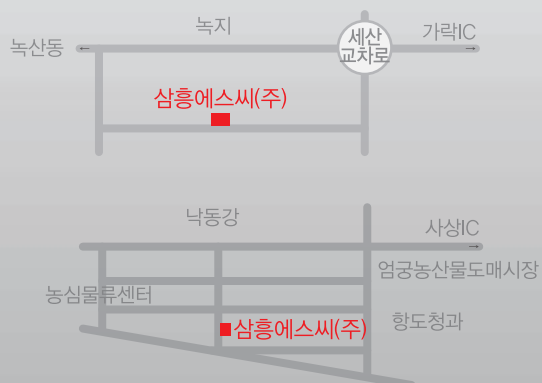




SI 삼흥에스씨|주|

본사
부산광역시 강서구 가달1로 58(생곡동)
Tel. 051-317-0141 Fax. 051-317-0142

엄궁영업소
부산광역시 사상구 강변대로 456번길 37(엄궁동)
Tel. 051-317-0140 Fax. 051-714-0143



SAM HEUNG SC Co.,Ltd.

Hot Coil Service Center

열연코일 서비스센터
열연강판 수입철판
PLATE 형 강 류
파이프류 절단가공



삼흥에스씨|주|

고객만족, 고객감동, 고객과 함께
미래를 열어가는 삼흥에스씨(주)는 철강 유통의
전문가로서 고객과 함께 성장하는 기업입니다.

당사는 열연코일 서비스센터를 강서산업단지내에 설립하여
부산, 경남의 고객을 위한 신속한 납기와 품질,
서비스 향상을 위해 최선의 노력을 다하고 있습니다.
박물라인, 후물라인, 스펀프라인 등 열연 코일의
전체 가공 설비를 보유하여 항상 고객의 요구에
신속히 대응할 수 있도록 준비를 철저히 하고 있으며,
귀사를 당사와 함께 동반 성장할 수 있는
최고의 고객으로 모시겠습니다.

앞으로 부산, 경남의 종합 철강회사로서
항상 고객 중심에서 고객과 함께 하는
기업이 되겠습니다.

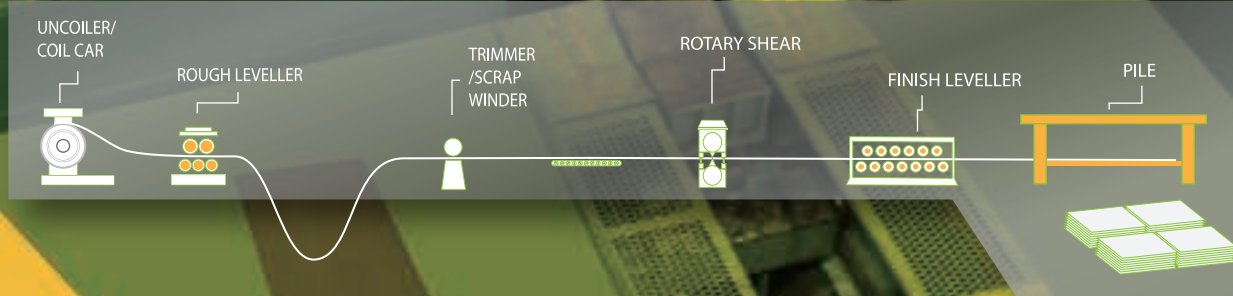


HISTORY



- 2016.12 ISO 9001:2008 / KS Q ISO 9001:2009 인증 획득.
- 2016.05 열연코일센터 완공 및 본사 이전.
- 2015.08 자본금 5억 증자. (총 자본금 8억원)
- 2011.09 경영 혁신형 중소기업으로 선정. (메인비즈)
- 2011.04 엄궁동 651-34번지 신축 공장 완공 및 확장 이전.
- 2010.10 자본금 2억 증자. (총 자본금 3억원)
- 2009.11 감전동 956-24번지로 사업장 확장 이전.
- 2008.04 삼흥에스씨(주) 법인 설립.
- 2007.01 철강유통을 목적으로 설립.

PRODUCTION PROCESS



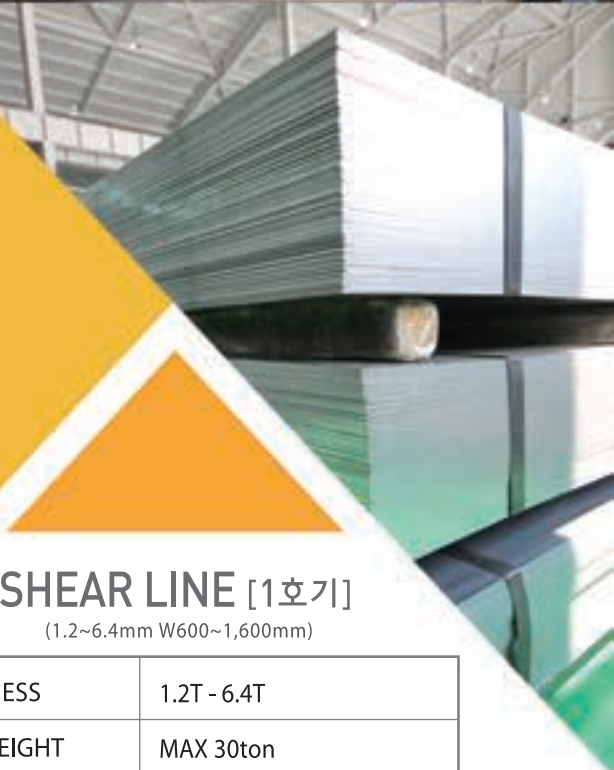


Facility Specification

설비사양

SHEAR LINE [1호기]

우수한 정밀도의 당사 SHERA LINE은
제품길이, 대각공차, 평탄도에 대한
고객의 요구조건을 충족시켜
드릴 수 있습니다.



SHEAR LINE [1호기]

(1.2~6.4mm W600~1,600mm)

THICKNESS	1.2T - 6.4T
COIL WEIGHT	MAX 30ton
COIL OUTER DIA	MAX $\varnothing$ 1000 - $\varnothing$ 2100mm
LINE SPEED	40/60 MPN(MAX)
COIL WIDTH	600mm - 1600mm.W
생산 능력 (월)	7,000ton
길 이	7,500mm





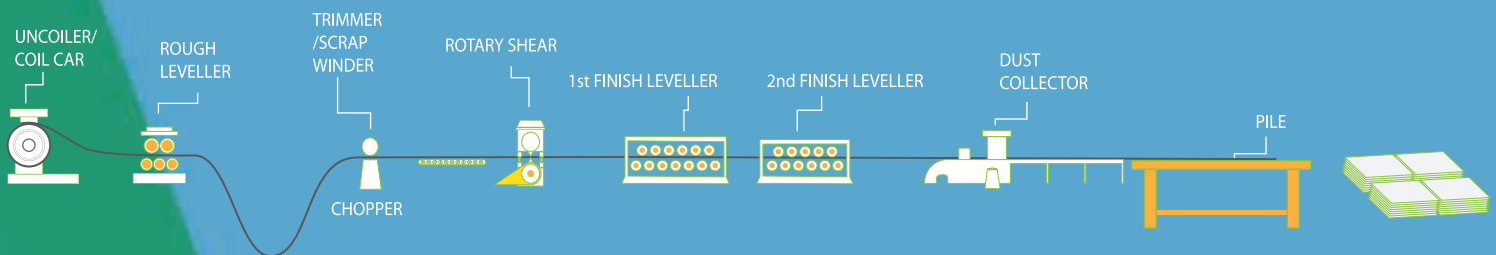
Facility Specification

설비사양

SHEAR LINE [2호기]



PRODUCTION PROCESS



ROTARY SHEAR, 고성능 레벨러, 스케일 제거에 탁월한 집진기 설치 등 지속적인 가공 능력의 증대와 질높은 서비스로 품질 향상 및 고객만족에 노력하고 있습니다.

SHEAR LINE [2 호기]

(1.2~12.7mm W700~1,880mm)

THICKNESS	1.2T - 12.7T
COIL WEIGHT	MAX. 30ton
COIL OUTER DIA	MAX Ø1000 - Ø2200mm
LINE SPEED	20/60 MPN(MAX)
COIL WIDTH	610mm - 1880mm.W
생산 능력 (월)	10,000 ton
길 이	14,000mm





Facility Specification

설비사양

SLITTER LINE

고속, 고정밀도의 절단설비는
뛰어난 단면처리와 감김상태로
고객의 정밀제품 생산에도
도움을 드릴것을 확신합니다.

SLITTER LINE 설비사양 및 생산량 (1~6mm W300~1,550mm)

THICKNESS	1.0T - 6.4T
WIDTH	MAX. 30ton
SLITTER	300 - 1550mm. W
COIL OUTER DIA	MAX Ø1800mm
LINE SPEED	120 MPN(MAX)
생산 능력 (월)	5,000ton

PRODUCTION PROCESS

